

# 年产 300 台（套）不锈钢食品加工设备项目

## 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：山东世联机械有限公司

编制单位：山东世联机械有限公司

二〇一九年十月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目负责人：

填表人：

建设单位：山东世联机械有限公司

电话：13953020269

传真：

邮编：274009

地址：菏泽市牡丹区胡集返乡创业园 D3 号

表一

建设项目名称	年产 300 台（套）不锈钢食品加工设备项目				
建设单位名称	山东世联机械有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	山东省菏泽市牡丹区胡集返乡创业园 D3 号				
主要产品名称	食品油炸机、食品油炸生产线、厨具				
设计生产能力	年产 300 台（套）不锈钢食品加工设备				
实际生产能力	年产 300 台（套）不锈钢食品加工设备				
建设项目环评时间	2017.10	开工建设时间	/		
调试时间	2019.08.26-2019.11.25	现场监测时间	2019.08.31-09.01		
环评报告表审批部门	菏泽市生态环境局牡丹区分局	环评报告表编制单位	潍坊工程咨询院有限公司		
环保设施设计单位	山东世联机械有限公司	环保设施施工单位	山东世联机械有限公司		
投资总概算	1000 万	环保投资总概算	10	比例	1%
实际总概算	300 万	环保投资	10	比例	3.33%
验收监测依据	<p>(1) 国务院令（2017）第 682 号《国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定》（2017.10）；</p> <p>(2) 国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017.11）；</p> <p>(3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；</p> <p>(4) 《山东世联机械有限公司年产 300 台（套）不锈钢食品加工设备项目环境影响报告表》（2017.10）；</p> <p>(5) 《山东世联机械有限公司年产 300 台（套）不锈钢食品加工设备项目环境影响报告表的批复》（菏牡环报告表[2017]128 号）（2017.11.2）；</p> <p>(6) 委托书。</p>				

验收监测评价  
标准、标号、  
级别、限值

### 1、废气污染物排放标准

本项目颗粒物排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2新污染源大气污染物二级标准要求。

表 1-1 大气污染物排放标准

污染物	行业及工段	单位	限值	标准来源
颗粒物	无组织排放监控 浓度限值	mg/m <sup>3</sup>	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2 新污染源大气污染物 二级排放限值

### 2、噪声排放标准

营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类标准。

表 1-2 工业企业厂界环境噪声排放标准

时段	昼间[dB(A)]	夜间[dB(A)]	适用区域(范围)
运营期	60	50	2类区域

### 3、固废排放标准

本项目一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修定单标准要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求。

表二

## 一、工程建设内容：

山东世联机械有限公司，年产 300 台（套）不锈钢食品加工设备项目，位于山东省菏泽市牡丹区胡集返乡创业园 D3 号。该项目占地面积约 6860 m<sup>2</sup>，主要设置生产车间和辅助工程。工程建设内容及与环评建设内容对比见下表 2-1。

表 2-1 工程建设内容及与环评建设内容对比一览表

工程类别	工程名称	环评中工程内容	实际建设工程内容
主体工程	生产车间	钢结构，建筑面积 6860m <sup>2</sup>	同环评
辅助工程	展览区	共两个，面积 500 m <sup>2</sup> ，位于车间内。	同环评
	成品及原材料仓库	2 个原材料仓库，1 个成品仓库，位于车间内。	
	组装区	项目设置 2 个组装区，位于车间内。	
公用工程	给排水	供水由园区供水管网提供，排水采取雨污分流制。	同环评
	供热	项目生产无加热工艺，办公室采用空调供热	
	供电	由园区电站供给	
环保工程	废气	焊接烟尘采用移动式焊烟净化器处理后排放至车间内，然后经车间机械通风(排风扇)并结合自然通风扩散至厂界，无组织达标排放	同环评
	废水	项目无生产废水产生与外排；生活污水经化粪池收集后外运用作农田肥料。	同环评
	固废	项目机加工产生的下角料、焊接产生的焊渣外售物质回收部门，项目下料、机加工产生少量的废切削液，委托有资质单位处理，生活垃圾设置垃圾桶及固废临时堆放点，定期由环卫部门外运处理。	同环评
	噪声	选用低噪声设备，加强厂房密闭性，车间采用隔声门、窗。	同环评

表 2-2 主要设备一览表

序号	设备名称	环评数量 (台/套)	实际数量
1	数控剪板机	5	2
2	数控折弯机	5	1
3	冲压机	2	1
4	车床	2	同环评
5	焊机	6	同环评
6	移动焊接烟尘净化器	2	3

## 二、原辅材料消耗及水平衡

本项目主要原料、配件辅料及能源实际消耗与环评对比见表 2-3。

表 2-3 主要原料、配件辅料实际消耗与环评对比一览表

序号	名称	年用量	规格	实际数量
1	不锈钢板材	60 吨	厚度 1.0-6.0mm	同环评
2	不锈钢型材	20 吨	长度 6000mm,厚度 1.5-3.0mm	同环评
3	碳钢型材	15 吨	--	同环评
4	电机	120 台	功率 0.37-7.5kw	同环评
5	焊丝	1 吨	实心焊丝 0.8mm	同环评
6	切削液	0.1 吨	--	同环评

本项目给排水情况：

### 1、给水

项目用水由园区供水管网供给，供水管径为 DN400，供水系统采用下行上给式供水方式。供水量充足，供水水质、供水水压、供水设施完全能够满足用水需求。项目用水主要为职工生活用水，年用水量 750m<sup>3</sup>/a。

### 2、排水

项目排水实行“雨污分流、清污分流”。本项目废水主要为职工生活污水。生活污水经化粪池收集后，外运用作农田肥料。

### 3、用水平衡图

项目用水平衡图如图 1 所示

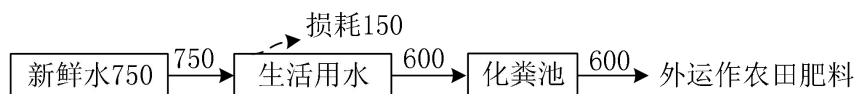


图 1 用水平衡图 (单位 m<sup>3</sup>/a)

### 三、主要工艺流程及产物环节

#### 1. 工艺流程及产污环节

(1) 本项目产品具体生产工艺流程及产污环节详见图。

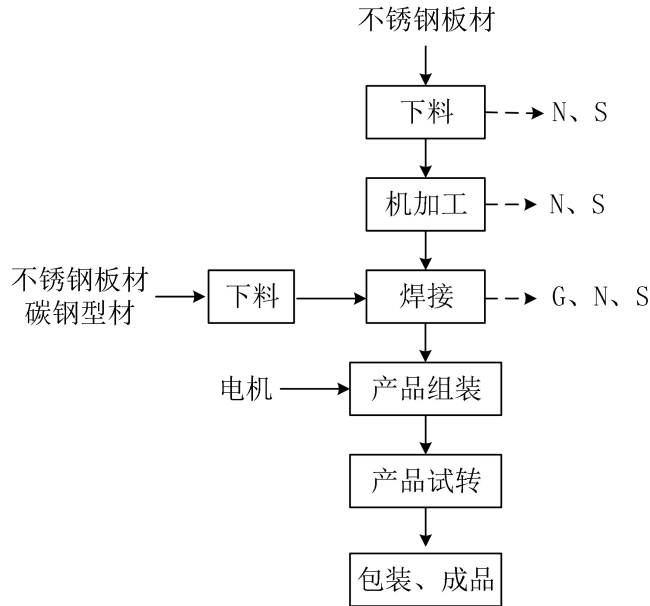


图 2 生产工艺流程与产污环节图

#### 2、工艺说明

##### 1、下料

根据产品要求，将钢材原材料按照规格要求进行下料。构件下料按放样尺寸号料，放样和号料应根据工艺要求预留制作时焊接收缩余量及剪板边缘加工等加工余量，不应有明显的损伤划痕。这一过程会产生边角料、噪声。

##### 2、机加工

下料后进行机加工，主要包括折弯、钻、冲等工序。这一过程会产生边角料和噪声。

##### 3、焊接

焊接使用焊机进行操作，焊缝外观不得有气孔、咬边、偏焊等超差缺陷，满足各项要求。焊后工件须有序堆放，以减小变形。焊接过程会产生焊接烟尘和废焊材。

##### 4、组装、试转

将加工好的机极配件进行组装，组装好的设备进行试转检测，检测合格后进行成品包装。

表三

**主要污染源、污染物处理和排放**

**一、主要污染工序**

**1、废气**

本项目生产工艺简单，无抛丸、酸洗、喷漆等工序，废气主要为焊接烟尘，采用移动式焊烟净化器处理后排放至车间内，然后经车间机械通风(排风扇)并结合自然通风扩散至厂界，确保周界外无组织排放烟尘浓度达标。

**2、废水**

项目无生产废水产生与排放，生活污水经化粪池收集后，外运用作农田肥料。

**3、噪声**

产生的噪声主要为车床、剪板机、折弯机和各类风机等生产设备工作时的机械噪声，噪声级约为 75-95dB。项目选用低噪声设备，对高噪声设备采取隔声、减振及合理布置等指施，并对设备所在厂房采取适当的隔声等降噪措施，厂区合理布局，对噪声级较高的设备所在车间单独布置，以便于噪声集中治理。

**4、固废**

建设项目在运营过程中产生的固废为生产工序下脚料、生活垃圾以及焊接产生的焊渣。焊接产生的焊渣回收后作为废物出售。项目职工产生的生活垃圾，定期由环卫部门外运。项目下料、机加工工序使用切削液，会产生少量废切削液，危险废物类别为“HW09 油/水、炷/水混合物或乳化液”，危险废物编号为“900-006-09-使用切削油和切削液进行机械加工过程中产生的油/水、炷/水混合物或乳化液”，委托资质单位定期安全处置。

**5、污染物处理及排放**

本项目污染物均妥善处理，污染物具体处理措施、排放去向及相关投资见表 3-1，如下：



表3-1环保设施投资分项表

类别	排放源	污染物名称	治理方案	排放去向	环保投资 (万元)
大气 污染物	焊接工 序	烟尘	采用移动式焊接烟净化器 处理后排放至车间内,经车 间机械通风(排风扇)并结 合自然通风扩散至厂界,无 组织达标排放	无组织 排放	6
水污 染物	生活污 水	COD <sub>Cr</sub> 、BOD、 氨氮、SS	生活污水经化粪池处理后, 外运肥田,不外排	不排放	2
固体 废物	生产过 程	下脚料	收集后外售。		1
		焊渣			
	切削液	定期交由有资质单位处理。			
生活、办 公	生活垃圾	环卫部门定期清运			
噪 声	本项目噪声主要来自生产车间设备运转过程产生的噪声,车间 内合理布置、隔声等,隔声、距离衰减后能够满足《工业企业 厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准,				1
合 计					10

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、环评报告表主要结论（摘要）：

1、项目概况

本项目为年产 300 台(套)不锈钢食品加工设备项目，项目位于菏泽市牡丹区胡集返乡创业园 D3 车间，租原有生产车间及办公设施。由山东世联机械有限公司投资建设，该项目总投资 1000 万元，其中环保投资 10 万元。总用地面积 6860m<sup>2</sup>，项目符合国家产业政策，具有较好的社会效益和经济效益。

2、项目符合国家当前政策

2.1 与产业政策的符合性分析

项目不属于国家发展和改革委员会第 21 号令《产业结构调整指导目录(2011 年本)(修正)》中鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定，属于允许建设项目，符合国家产业政策。

2.2 选址合理性分析

本项目位于菏泽市牡丹区胡集返乡创业园 D3 车间，租赁原有生产车间及办公设施，根据国土资源部、国家发展和改革委员会 2012 年 5 月 30 日发布的“关于发布实施《限制用地项目目录(2012 年本)》和《禁止用地项目目录(2012 年本)》的通知”中规定，项目不属于《禁止目录》和《限制目录》中的建设项目，不属于该文件中限批或禁批的范围。

本项目位于菏泽市牡丹区胡集返乡创业园 D3 车间，租赁原有生产车间及办公设施。用地性质为建设用地，本项目用地符合规划。

3、环境质量现状

3.1 环境空气

项目所在地环境空气质量功能区属二类区，执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。项目附近评价区域大气质量现状好，各项监测因子(SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>)均无超标现象，满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准要求。

3.2 水环境

项目所在地地表水环境质量较好，水环境质量满足国家《地表水环境质量标准》(GB3838-202)III 类标准要求；项目所在地地下水环境随量较好，水环境质

量标准达到国家《地下水质量标准》(GBT14848-93) III 类标准。

### 3.3 声环境

项目所在地厂界周田环境噪声质量基本符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类标准，声环境质量较好。

## 4、环境影响分析

该项目的污染物有废气、废水、声和固废等。各污染物对环境的影响如下：

### 4.1 大气污染物达标排放

本项目生产工艺简单，无抛丸、酸洗、喷漆等工序，废气主要为焊接烟。

拟建项目生产过程中采用实芯焊丝(直径 0.8mm)，每年消耗焊丝 1t，焊接烟尘的年产生量为 8kg/a(8g/kg×1000kg/a=8kg/a)，其主要成分为烟尘等，采用移动式焊烟净化器处理后排放至车间内，然后经车间机械通风(排风扇)并结合自然通风扩散至厂界，处理效率为 90%，则焊接烟尘排放量为 0.8kg/a，周界外无组织排放烟尘浓度低于 1.0mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)及修改单中无组织排放监控浓度限值(1.0mg/m<sup>3</sup>)要求，项目对周田环境空气质量影响较小。

综上所述，本项目废气的排放浓度能够满足相应标准要求，项目排放的大气污染物对大气环境影响较小。

### 4.2 水环境影响分析

#### (1)地表水环境影响分析

项目无生产废水产生，废水主要是生活污水，产生量约 600m<sup>3</sup>/a。废水水质简单，主要污染物为 COD、BOD、SS 和氨氮，其排放浓度分别为 300mg/L、260mg/L、200mg/L 和 30mg/L，生活污水经化粪池收集后，外运用作农田肥料。对周田地表水体影响较小。

#### (2)地下水环境影响分析

项目无生产废水产生与外排，生活污水经化粪池收集后，外运用作农田肥料，不外排，对周围地下水环境影响较小。

### 4.3 噪声环境影响分析

本项目噪声源主要是生产设备噪声，车间内噪声值在 75~95 分贝。在设备

选型时优先选用低噪声设备，运行时，尽量减少两个或以上的高噪声设备同时使用。高噪声设备合理布置，尽量远离厂界和办公休息区。加强厂房密闭性，采用隔声门，墙壁加贴吸声材料，经常保养和维护，避免在不良状态下运行。厂内各噪声源与厂界设置隔离带，在隔离带种树木花草，进行厂区绿化、采取上述措施后，厂界外噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准要求。

#### 4.4 固体废物环境影响分析

项目机加工产生的下脚料约为 0.95t/a，收集后外售给物资回收部门，焊接产生的焊渣为 0.1t/a，收集后外售给物资回收部门，项目职工产生的生活垃圾 75t/a，定期由环卫部门外运。

项目机加工工序使用切削液，会产生少量废切削液，产生量为 0.1t/a，危险废物类别为“HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液”，危险废物编号为 900-006-09-使用切削油和切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液，委托资质单位定期安全处置。

项目固体废物处置符合《(一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单(环境保护部公告 2013 年第 36 号)、危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单标准要求，对周边环境影响较小。

#### 4.5 卫生防护距离

项目以生产车间设置 50 米的卫生防护距离，防护距离内无敏感点，符合要求。

#### 4.6 总量控制

项目无加热设备，无二氧化硫、氨氧化物排放，项目生活污水经化粪池收集后，外运用作农田肥料，无需申请总量控制指标。

综上所述，该项目符合国家产业政策和牡丹区总体规划的要求。项目生活污水经化粪池收集后，外运用作农田肥料；焊接烟尘移动式焊烟净化器处理后排放至车间内，然后经车间机械通风(排风扇)并结合自然通风扩散至厂界，可达标排放；设备噪声经隔声、减震处理后，能符合国家标准要求；固体废物合理处置，在认真落实各项污染防治措施，落实设计和环评报告中提出的各项环保治理措

施，对周围环境影响较小。从环保角度上讲，本项目是可行的。

## 建议

1、对项目产生的废气、废水、噪声和固体废弃物等污染物，严格按照本报告中提出的环保治理方案实施，加强建设项目环境管理，划定噪声防护距离和落实污染防治措施，认真执行环境影响评价和“三同时”制度，切实从源头防止环境污染和投诉纠纷。

2、提倡清洁生产，节约能源、水资源和原材料，将污染消灭在生产过程中。

3、生活废水应采取严格的防渗措施，以防跑冒滴漏现象发生。

4、设置必要的环境管理人员，严格控各污染物对周围环境的污染。

5、加强厂区绿化，防治污染、保护环境，充分发挥绿地保护功能和改善生态环境的作用，确保项目环境优美整洁。

6、严格管理，并且完善消防措施，在室内外设置消防栓和各类灭火器材。

### 三、环评批复要求的落实情况

表 4-1 环评批复要求及落实情况一览表

环评批复要求	实际落实情况	评价
1、生产工艺中无废水产生，生活污水，经化粪池收集后，外运用作农田肥料，不外排。	经核实，生产工艺中无废水产生，生活污水，经化粪池收集后，外运用作农田肥料，不外排。	已落实
2、生产加工过程中焊接工艺废气经移动式烟尘净化器处理后，外排应满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准要求 and 《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013)表 2 中大气污染物排放浓度限值(第四时段)一般控制区排放浓度限值要求。	经核实，生产加工过程中焊接工艺废气经移动式烟尘净化器处理后，外排满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准要求 and 《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013)表 2 中大气污染物排放浓度限值(第四时段)一般控制区排放浓度限值要求。	已落实
3、营运期要尽量选用低	经核实，企业选用低噪声设	已落实

<p>噪声设备，合理布置厂区。对噪声源采取局部封闭及减振、降噪等措施，及时更换老化设备，确保厂界噪声稳定达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》</p> <p>(GB12348-2008)2类标准要求。对噪声源采取墙体隔声，局部封闭及减振、降噪等措施，及时更换老化设备，确保厂界噪声稳定达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准要求。</p>	<p>备，合理布置厂区。对噪声源采取局部封闭及减振、降噪等措施。</p>	
<p>4、生产过程中产生废边角料为一般固体废弃物为，在车间定点收集后集中外售;废切削液按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单的要求进行贮存、运输、处置，并交由有危废处理资质的单位进行集中处理。固废暂存场所做到“防渗漏、防雨淋、防流失”措施，不得随意抛卸。生活垃圾由环卫部门统一处理。</p>	<p>经核实，生产过程中产生废边角料，定点收集后集中外售。废切削液按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单的要求进行贮存。生活垃圾由环卫部门统一处理。</p>	<p>已落实</p>
<p>项目建设内容、建设规模、生产能力、污染防治设施与环评文件、批复意见没有重大变更，因此项目不存在重大变更情况。</p>		

表五

<b>验收监测质量保证及质量控制</b>			
<b>1、本次验收检测采用的检测方法</b>			
<p>采样方法执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)附录 C, 检测分析方法采用国家标准方法。</p> <p>检测分析方法详见表见表 5-1</p> <p style="text-align: center;">表 5-1 检测分析方法一览表</p>			
检测项目	检测分析方法	检测依据	方法最低检出限
颗粒物(无组织)	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T 15432-1995	0.001mg/m <sup>3</sup>
噪声	噪声仪分析法	GB 12348-2008	/
<b>2、质量控制和质量保证</b>			
<p>监测过程中的质量保证措施按国家环境保护总局颁发的《环境监测质量保证管理规定》(暂行)的要求进行, 实施全过程质量保证, 保证了监测过程中各监测点位布置的科学性和可比性; 监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准(或推荐)分析方法, 监测人员经过考核并持有合格证书; 监测数据实行了三级审核制度, 经过复核、审核, 最后由授权签字人签发。</p>			
<b>3、噪声监测分析质量保证</b>			
<p>声级计在测试前后用标准发生源进行校准, 噪声监测严格按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)进行, 质量保证和质控按照国家环保局《环境监测技术规范》(噪声部分)进行。测量仪器和声校准器均在检定规定的有效期内使用; 测量前后在测量的环境中用声校准器校准测量仪器, 示值偏差不大于0.5dB; 测量时传声器加防风罩。</p>			
<b>4、气体监测分析质量保证</b>			
<p>为保证监测分析结果准确可靠, 无组织排放废气监测严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)与建设项目竣工环保验收监测规定和要求执行。有组织废气监测严格按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T 16157-1996)进行。</p>			

表六

验收监测内容:

1、采样日期、点位及频次

表 6-1 检测信息一览表

采样日期	采样点位	检测项目	采样频次
2019.08.31 至 2019.09.01	厂界上风向设 1 个参照点 厂界下风向设 3 个监控点	颗粒物	检测 2 天，4 次/天
	厂界四周	噪声	检测 2 天，昼、夜间各 1 次

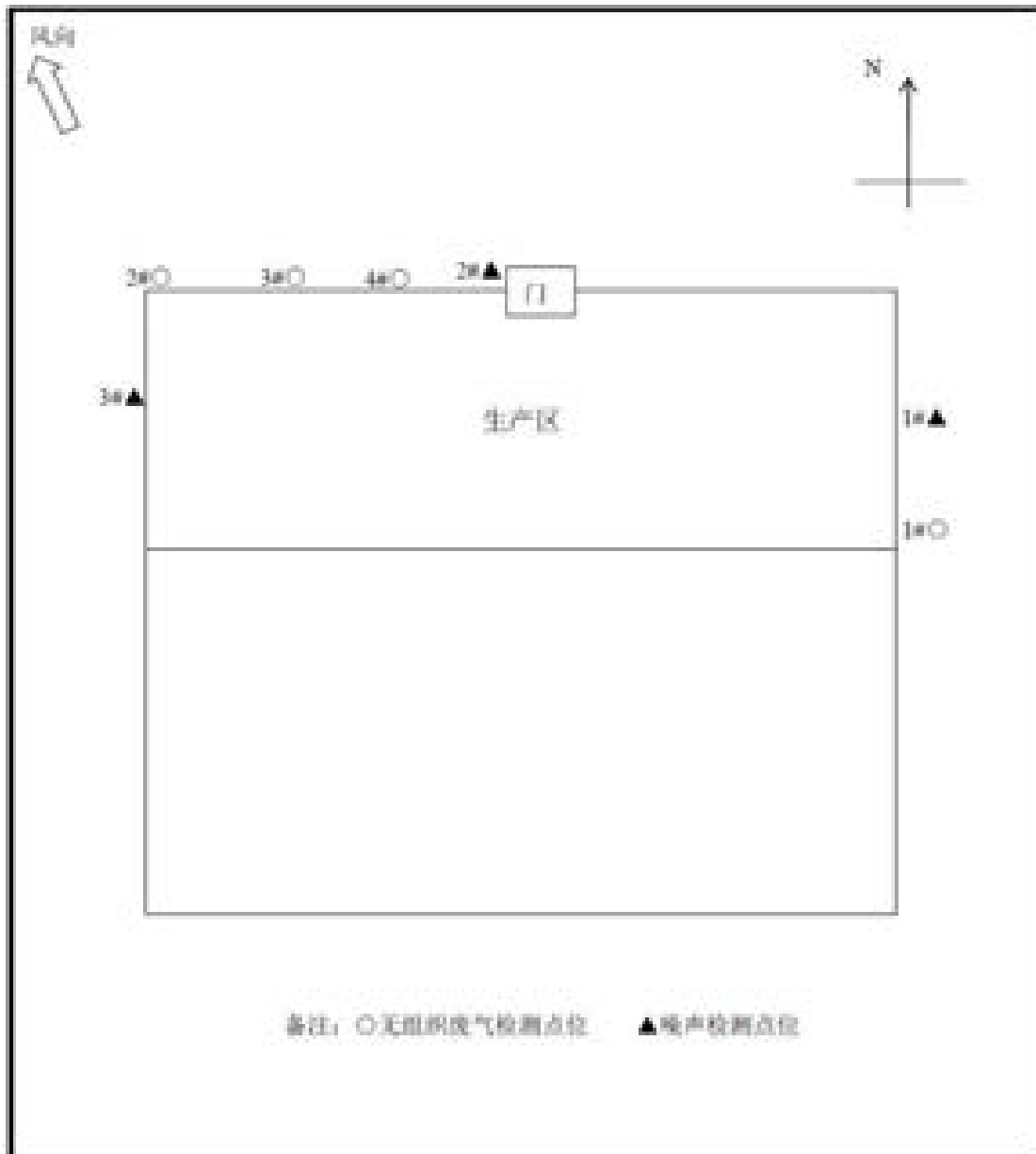
2、采样及检测仪器

表6-2 采样及检测仪器一览表

项目	仪器名称	仪器设备型号	仪器设备编号
现场采样设备	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	YH(J)-05-044
	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	YH(J)-05-043
	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	YH(J)-05-042
	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	YH(J)-05-041
	噪声分析仪	AWA5688	YH(J)-05-086
	便携式气象参数检测仪	MH7100	YH(J)-05-156
实验室分析仪器	岛津分析天平	AUW120D	YH(J)-07-059



## 2、厂界布点及点位示意图



表七

## 验收检测结果

## 1、验收监测期间生产工况记录：

2019年08月31日至09月01日验收监测期间，企业正常生产，污染治理设施运转正常。本项目设计生产能力为年产300台（套）不锈钢食品加工设备。项目劳动定员50人，年工作300天，8小时生产，一班制。验收监测期间工况见表7-1。

表7-1 监测期间工况记录表

监测时间	生产产品	实际生产能力 台（套）/天	设计生产能力 台（套）/天	生产负荷
2019.08.31	食品油炸机、食品油炸生产线、厨具	1	1	100%
2019.09.01		1	1	100%

## 2、检测结果

检测结果详见表7-2、7-3。

表7-2 无组织废气检测结果一览表

采样日期	检测项目	检测结果（mg/m <sup>3</sup> ）				标准限值 （mg/m <sup>3</sup> ）
		1#上风向	2#下风向	3#下风向	4#下风向	
2019.08.31	颗粒物	0.203	0.373	0.350	0.440	1.0
		0.231	0.428	0.386	0.411	
		0.239	0.427	0.368	0.382	
		0.221	0.438	0.398	0.367	
2019.09.01	颗粒物	0.236	0.393	0.364	0.426	
		0.238	0.429	0.440	0.420	
		0.230	0.431	0.443	0.381	
		0.220	0.386	0.408	0.380	

备注：本项目参考《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2新污染源大气污染物排放限值。

表 7-3 噪声检测结果一览表

日期	点位	昼间噪声值 Leq[dB(A)]	夜间噪声值 Leq[dB(A)]	
2019.08.31	1#东厂界	54.9	46.6	
	2#北厂界	54.0	47.9	
	3#西厂界	56.0	45.4	
2019.09.01	1#东厂界	56.3	45.0	
	2#北厂界	54.0	46.5	
	3#西厂界	55.4	44.9	
标准限值		<b>60</b>	<b>50</b>	
日期	昼间		夜间	
	天气状况	平均风速 (m/s)	天气状况	平均风速 (m/s)
2019.08.31	晴	2.0	晴	1.9
2019.09.01	多云	1.9	多云	2.0
备注：本项目噪声参考《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准要求。				

附表

气象条件参数

检测日期	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	低云量	总云量
2019.08.31	26.3	99.9	2.1	NE	2	4
	29.5	99.8	2.0	NE	1	4
	30.2	99.7	2.0	NE	0	3
	29.8	99.7	2.1	NE	2	3
2019.09.01	25.9	99.9	2.3	SE	5	7
	29.3	99.8	2.2	SE	5	7
	30.6	99.8	2.2	SE	4	6
	29.7	99.7	2.1	SE	4	6

表八

**验收监测结论:**

1、山东世联机械有限公司年产 300 台（套）不锈钢食品加工设备项目建设选址位于山东省菏泽市牡丹区胡集返乡创业园 D3 号，2017 年 10 月，山东世联机械有限公司根据《中华人民共和国环境影响评价法》及《建设项目环境保护管理条例》中相关规定，委托潍坊工程咨询院有限公司编制完成了《山东世联机械有限公司年产 300 台（套）不锈钢食品加工设备项目环境影响报告表》，报告表得出本项目符合产业政策、选址合理，采用适当的污染防治措施，污染物达标排放，从环保角度而言建设可行。

2、2017 年 11 月 2 日，菏泽市生态环境局牡丹区分局以菏牡环报告表[2017]128 号文件对本项目环评文件予以批复，同意项目开工建设。

3、该项目实际总投资 300 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 3.33%。

4、项目中建设内容、建设规模、生产能力、污染防治设施与环评文件、批复意见没有重大变更，因此项目不存在重大变更情况。

5、该项目环保设施建设情况如下：

废水处理设施化粪池已建设完成。废气处理设备包括：移动焊接烟尘净化器 3 台。基础减震、隔声设施、地面硬化、绿化及生活垃圾收集等。

6、卫生防护距离

项目卫生防护距离为生产车间外 50 米，本项目卫生防护距离内为企业用房，无居民和学校等环境敏感点，因此能够满足卫生防护距离的要求。

7、验收监测结果综述：

(1) 废气

无组织废气排放监测结果

经监测，颗粒物的厂界无组织排放最大浓度为  $0.443\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 新污染源大气污染物排放限值要求 ( $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ )。能够实现达标排放。

(2) 噪声

经监测，厂界环境，昼间噪声值在 54.0—56.3dB(A)，夜间噪声值在 44.9—47.9dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准要求。

### (3) 废水

本项目无生产废水产生，主要为生活废水，生活污水经化粪池处理后定期清掏肥田，不外排。

### (4) 固废

项目加工生产下脚料收集后和焊接产生的焊渣收集后外售给物资回收部门，废切削液委托资质单位定期安全处置，项目职工产生的生活垃圾定期由环卫部门外运。

### 8、验收监测期间工况调查

通过调查，验收监测期间，山东世联机械有限公司年产 300 台（套）不锈钢食品加工设备项目工况较稳定，该项目在现场监测期间工况负荷正常。

### 9、总量控制

本项目无  $\text{SO}_2$ 、 $\text{NO}_x$  产生，无需申请  $\text{SO}_2$ 、 $\text{NO}_x$  总量控制；废水仅为少量生活污水，经化粪池处理，由环卫部门定期清运，因此该项目无废水外排，无需要申请总量指标。

### 10、验收总结论

该项目建设方严格遵守《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定，各项环保审批手续齐全，环评报告表以及单县环境保护局对该项目环评批复中要求建设的各项环保措施均已得到落实。

监测期间，所监测的项目均满足有关标准或文件要求，废气中污染物排放浓度或排放速率均满足有关标准要求，固体废物贮存及处置合理、得当。本项目满足竣工环境保护验收条件。

## 注释

本报告表附件、附图如下：

附表 1：“三同时”验收登记表

附件 1：环评批复

附件 2：检测报告

附件 3：检测委托书

附件 4：工况证明

附件 5：无上访证明

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目卫星图及周边关系图

附图 3：项目平面布置图

附图 4：检测图片

附表 1：建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：山东世联机械有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	山东世联机械有限公司						建设地点	山东省菏泽市牡丹区胡集返乡创业园 D3 号					
	行业类别	C3311 金属结构制品				建设性质	■新建 □改扩建 □技术改造							
	设计生产能力	年产 300 台（套）不锈钢食品加工设备				实际生成能力	年产 300 台（套）不锈钢食品加工设备		环评单位	潍坊工程咨询院有限公司				
	环评文件审批机关	菏泽市生态环境局牡丹区分局				审批文号	荷牡环报告表[2017]128 号		环评文件类型	环境影响报告表				
	开工日期	/				竣工日期	/		排污许可证申领时间	/				
	环保设施设计单位	山东世联机械有限公司				环保设施施工单位	山东世联机械有限公司		本工程排污许可证编号	/				
	验收单位	山东世联机械有限公司				环保设施监测单位	山东圆衡检测科技有限公司		验收监测时工况	/				
	投资总概算（万元）	1000				环保投资总概算（万元）	10		所占比例（%）	1				
	实际总投资（万元）	300				实际环保投资（万元）	10		所占比例（%）	3.33				
	废水治理（万元）	废气治理（万元）	噪声治理（万元）	固废治理（万元）	绿化及生态（万元）	/		其他（万元）	/					
	新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力			年平均工作时间（h）	2400				
运营单位	山东世联机械有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91371702MA3EKP782B		验收时间						
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身消减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”消减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代消减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
	工业固体废物													
项目相关的其它污染物														

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。 2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。 3、计量单位：废水排放量—万吨/年；废气排放量—万标立方米/年；工业固体废物排放量—万吨/年；水污染物排放浓度—毫克/升；大气污染物排放浓度—毫克/立方米；水污染物排放量—吨/年；大气污染物排放量—吨/年。

## 菏泽市牡丹区环境保护局

菏环环评表(2017)128 号

### 关于山东世联机械有限公司年产 300 台(套)不锈钢食品 加工设备项目环境影响报告表的批复

山东世联机械有限公司:

你单位报送的《年产 300 台(套)不锈钢食品加工设备建设项目环境影响报告表》收悉,经审查,批复如下:

一、该项目位于菏泽市牡丹区胡集镇乡创业园 D3 车间,使用现有车间厂房,车间面积 6860 平方米,总投资 1000 万元,环保投资 10 万元,生产项目主要以购不锈钢板材、型材、碳钢型材、电机按设计下料,经机加工成部件、焊接、组装成产品,年产 300 台(套)不锈钢食品加工设备,该项目在菏泽市牡丹区发展和改革委员会进行了登记备案,本项目在落实报告表提出的污染防治措施后,能够满足污染物达标排放要求,从环境保护角度,该项目建设可行。

二、该项目在设计、建设、施工中,要严格落实环境影响报告表和本批复提出的各项环境保护要求。

1、生产工艺中无废水产生,生活污水,经化粪池收集后,外运用作农田肥料,不外排。

2、生产加工过程中焊接工艺废气经移动式烟尘净化器处理后,切割产生的粉尘采取处理措施后,外排应满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准要求 and 《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013)表 2 中大气污染物排放浓度限值(第四时段)一般控制区排放浓度限值要求。



扫描全能王 创建



3、营运期要尽量选用低噪声设备，合理布置厂区，对噪声源采取局部封闭及减振、降噪等措施，及时更换老化设备，确保厂界噪声稳定达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准要求。

4、生产过程中产生废边角料为一般固体废弃物为，在车间定点收集后集中外售；废切削液按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单的要求进行贮存、运输、处置，并交由有危废处理资质的单位进行集中处理。固废暂存场所做到“防渗漏、防雨淋、防流失”措施，不得随意抛卸。生活垃圾由环卫部门统一处理。

三、项目在建设期间严格执行“三同时”制度，配合环保监管、监察部门对各项环境保护措施落实情况进行监督检查。

四、项目建成后，须按规定程序办理建设项目竣工环境保护验收，经验收合格后方可正式投产。

五、项目性质、规模、地点、采用的工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，须重新到我局报批建设项目环境影响评价文件。

二〇一七年十一月二日



扫描全能王 创建



编号：YH1910407SL

# 检测报告

Test Report



项目名称：\_\_\_\_\_ 废气处理设备

委托单位：\_\_\_\_\_ 山东世联机械股份有限公司

报告日期：\_\_\_\_\_ 2019年09月04日

山东世联机械股份有限公司  
地址：山东省潍坊市坊子区坊子镇坊子街道办事处坊子村111号

电话：0536-3338800  
E-mail：sdsljck@163.com



扫描全能王 创建



## 检测报告说明

1. 检测报告凡本公司报告中印章及质检章、**MA** 印记无效。
2. 检测报告内容须填写齐全，无审核，签字者签字无效。
3. 本报告不得涂改、增删。
4. 检测委托人如对本报告有异议，须于收到本报告之日起十日内向本公司提出，逾期不予受理，无法退货。复检的样品，不受理申诉。
5. 由委托单位自行采集的样品，本公司仅对这些样品检测数据负责，不对样品来源负责。除客户特别申明并支付样品管理费，所有样品超过标准规定的时限期均不再做留样。
6. 本报告未经同意，不得用于广告宣传。
7. 未经本公司同意，不得复制本报告。
8. 检测结果及其对结果的判定结论只代表检测时该样品的状况。

地址：山东省菏泽市牡丹区法院院（黄河路与昆明路交叉口）

邮编：274000

电话：0530-7382699/7382696

E-mail: [wfsbjc@163.com](mailto:wfsbjc@163.com)



扫描全能王 创建

1. 基本信息表

委托单位	山东鲁研的城市环境公司		
单位地址	山东省菏泽市牡丹区凤凰集乡郭庄村		
联系人	张清之	联系电话	15953022889
检测类别	委托检测	样品来源	现场采样
任务编号	R00926		
检测项目	无组织废气、颗粒物		
	噪声		
采样日期	2019.09.21-2019.09.21		
检测日期	2019.09.21-2019.09.21		
检测依据标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 附录C		
监测点位负责人	李永超、孙海峰、卜世凯		
<p>           委托: 胡亮平      审核: 孙永霞      签发: 李永超            日期: 2019.9.21      日期: 2019.9.21      日期: 2019.9.21         </p>			
			

1. 委托检测合同



## 2.检测信息

监测点位	检测项目	采样频次
厂界上风向设1个监测点 厂界下风向设3个监测点	颗粒物	检测2天,4次/天
厂界四周	噪声	检测2天,昼、夜间各1次

## 3.检测分析方法

检测项目	检测方法	检测依据	方法检出限/范围
颗粒物(无组织)	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB3095-1995	0.001mg/m <sup>3</sup>
噪声	噪声仪分析法	GB12349-2008	/

## 4.采样及检测仪器

项目	仪器名称	仪器设备型号	仪器设备编号
现场采样、检测设备	全自动大气/颗粒物采样器	M01200	YH20-05-001
	全自动大气/颗粒物采样器	M01200	YH20-05-001
	全自动大气/颗粒物采样器	M01200	YH20-05-002
	全自动大气/颗粒物采样器	M01200	YH20-05-001
	噪声分析仪	A7045001	YH20-05-000
	便携式空气质量检测仪	M01100	YH20-05-134
实验室分析仪器	电子分析天平	AJ704500	YH20-07-000

图 2 检测仪器



扫描全能王 创建

5.无组织废气检测结果

采样日期	检测项目	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )				评价标准 (mg/m <sup>3</sup> )
		1#上风向	2#下风向	3#下风向	4#下风向	
2019.04.20	颗粒物	0.289	0.373	0.158	0.446	1.0
		0.231	0.428	0.266	0.411	
		0.239	0.427	0.248	0.382	
		0.221	0.428	0.288	0.287	
2019.04.21	颗粒物	0.236	0.399	0.264	0.424	
		0.238	0.428	0.448	0.428	
		0.236	0.479	0.441	0.393	
		0.238	0.396	0.498	0.389	

备注: 参考《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表1中无组织大气污染物排放限值。

6.气象条件参数

检测日期	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	能见度	云量
2019.04.21	26.3	99.9	2.1	SE	2	4
	26.3	99.9	2.8	SE	1	4
	26.2	99.7	1.8	SE	0	3
	26.8	99.7	2.1	SE	2	3
2019.04.21	25.9	99.9	2.0	SE	3	5
	26.3	99.8	2.2	SE	2	5
	26.8	99.9	2.3	SE	4	6
	26.7	99.7	2.1	SE	4	6

图 1 附图 4 页



扫描全能王 创建

7.噪声检测结果

日期	点位	昼间噪声值 (Leq)dB(A)	夜间噪声值 (Leq)dB(A)	
2019.08.31	1#东厂界	54.9	46.8	
	2#北厂界	54.8	47.8	
	3#西厂界	54.8	45.4	
2019.09.01	1#东厂界	54.3	45.8	
	2#北厂界	54.8	46.3	
	3#西厂界	55.4	44.9	
标准限值		60	50	
日期	昼间		夜间	
	天气状况	平均风速 (m/s)	天气状况	平均风速 (m/s)
2019.08.31	晴	2.0	晴	1.8
2019.09.01	多云	1.9	多云	2.0
备注: (1) 本项目噪声参考《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12349-2008) 2类标准限值。 (2) 项目西厂界昼间其他企业, 不符合检测条件。				

(本页以下空白)



附图：厂区平面布置及布点示意图

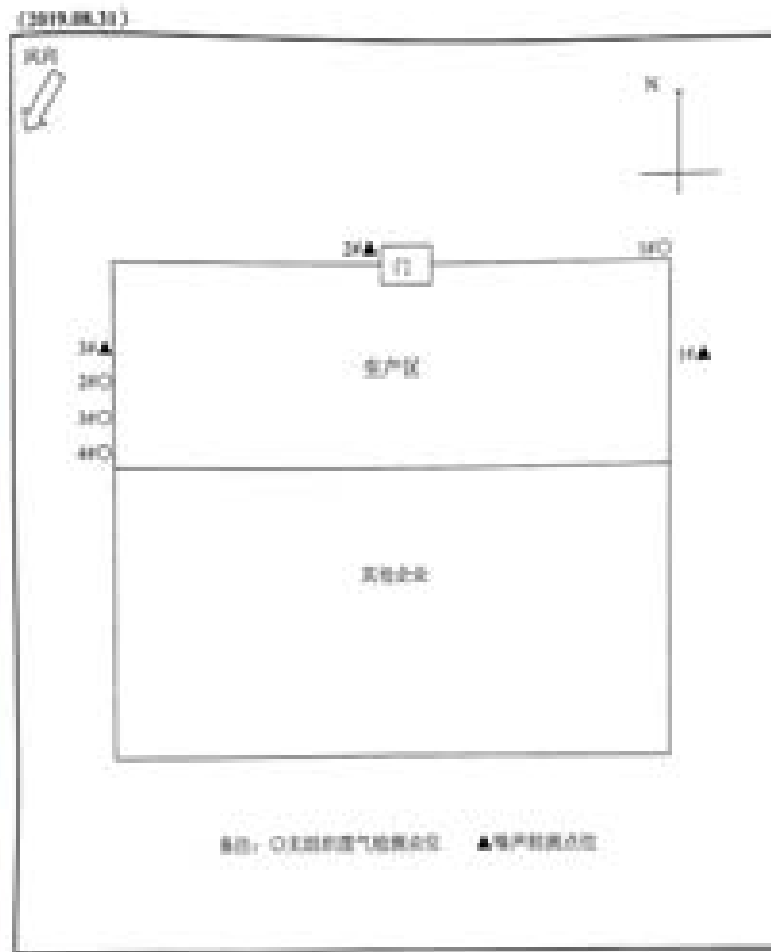


图 1 附图 4 图

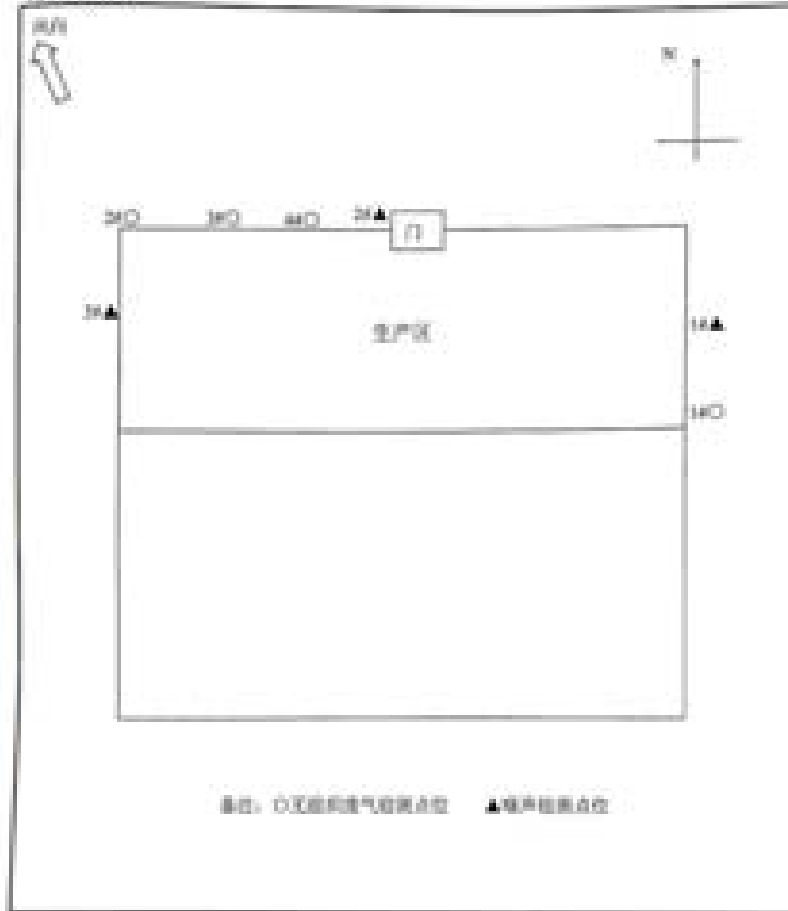


扫描全能王 创建



附图：厂区平面布置及布点示意图

(2019.09.01)





# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 17132210891

名称: 山东国衡检测科技有限公司

地址: 山东省菏泽市牡丹区南城街道(黄河路与国衡路交叉口) 274000

经审查, 该机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 符合标准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特定领域。资质认定包括检验检测机构计量认证。

许可使用标志



17132210891

发证日期: 2017年09月22日

有效期至: 2020年09月22日

发证机关: 山东省市场监督管理局



本证书根据国家认证认可监督管理委员会公告, 在中华人民共和国境内有效。



扫描全能王 创建



## 质量控制与质量保证

1. 水质：地表水和地下水样品的采集、运输、保存和监测按照国家环境保护总局《地表水和地下水监测技术规范》(HJ/T 91-2002)、地下水样品的采集、运输、保存和监测按照《地下水环境监测技术规范》(HJ/T 164-2004) 的规定和程序进行。在采样过程中采集不少于 10% 的平行样；分析测定过程中，采取同时测定质控样、加标、回收或平行双样等措施，质控总数量占到了每批次分析样品的总数的 10%，监测数据完成后执行三级审核制度。

2. 废气：有组织废气监测严格执行《固定污染源废气十种组份测定与气态污染物采样方法》(GB/T 16157-1996) 和《固定污染源监测技术规范》(GB/T 16157-2007) 监测程序执行。无组织废气监测严格执行《大气污染物无组织排放监测技术规范》(GB/T 3755-2009) 和《环境空气质量监测技术规范》(HJ 93-2013) 的要求执行。恶臭污染物监测严格执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14675-2013) 的要求执行。对同时监测的固定污染源排放的废气监测，禁止采样人员直接进入采样现场进行采样。废气分析仪监测按照相应监测因子分析仪废气分析仪设计标准进行验收（安装），由监测时由监测人员按规定的量程、方法进行监测满足要求。

3. 噪声：声级计在测试前使用标准声源进行校准。噪声监测严格按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 执行。质量保证中按照国家环境保护总局《环境监测技术规范》(噪声部分) 进行。测量仪器和声级计定期由法定机构的有效期范围内使用，测量前后测量的声源中声压级相差不得超过 1dB，声级计在 1 个 A 类；测量时噪声加倍记录。

4. 土壤：样品的采集、运输、保存、制样和分析按照国家环境保护总局《土壤环境监测技术规范》(HJ/T 166-2004) 的规定和程序进行。在采样过程中采集不少于 10% 的平行样；分析测定过程中，采取同时测定质控样、加标回收或平行双样等措施，质控总数量占到了每批次分析样品的总数的 10%，监测数据完成后执行三级审核制度。



扫描全能王 创建

附件 3: 委托书

## 委托书

山东圆衡检测科技有限公司:

根据环保相关部门的要求和规定, 我公司 年产 100 套(套)  
不锈钢食品加工设备项目, 需要进行检测, 特委托贵单位承担此  
次验收检测工作, 编制检测报告, 请尽快组织实施。

委托方: 山东中远机械有限公司

日期: 2019 年 8 月 26 日



附件 4：工况证明



附件 5：无上访证明



附图 1：项目地理位置图

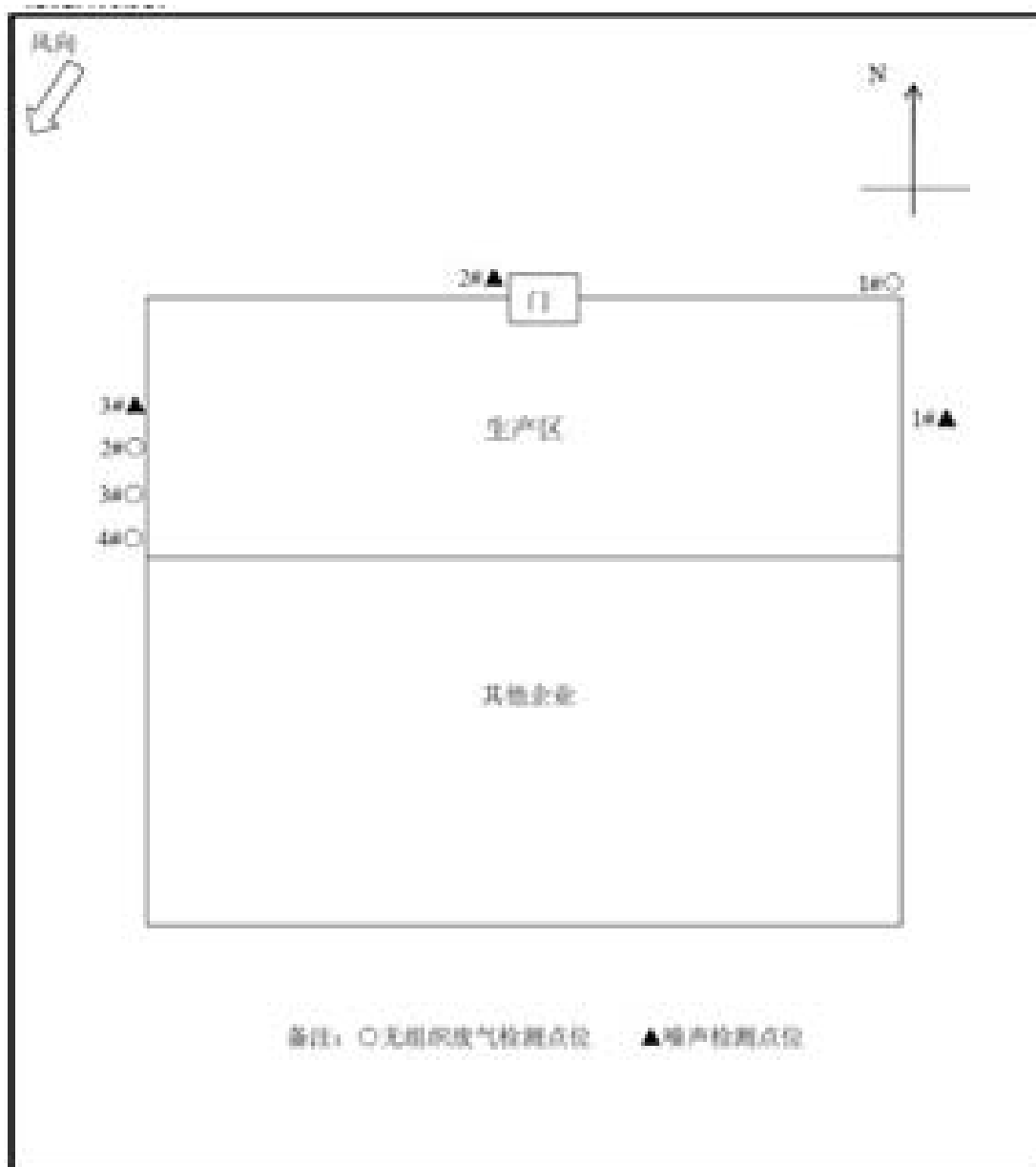




附图 2：项目卫星图及周边关系图



附图 3：平面布置图



附图 4：检测图片





## 第二部分

# 山东世联机械有限公司年产 300 台（套）不锈钢食品加工设 备项目竣工环境保护验收意见

专家验收意见及签名

## 山东世联机械有限公司年产 300 台（套）不锈钢食品 加工设备项目竣工环境保护验收意见

二〇一九年十月二十日，山东世联机械有限公司在山东省菏泽市牡丹区胡集返乡创业园 D3 号组织召开了山东世联机械有限公司年产 300 台（套）不锈钢食品加工设备项目竣工环境保护验收会议。验收工作组由山东世联机械有限公司、验收检测单位山东圆衡检测科技有限公司等单位代表和 3 名专业技术专家组成（验收工作组人员名单附后）。

验收工作组现场检查了有关环境保护设施的建设和运行情况，听取了山东世联机械有限公司对项目环境保护执行情况的介绍和山东圆衡检测科技有限公司对该项目竣工环境保护验收检测的汇报，审阅并核实了相关资料。经认真讨论，形成验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

该项目位于山东省菏泽市牡丹区胡集返乡创业园 D3 号，项目总投资 300 万，主要建设内容包括生产车间，原料库，办公区等。项目主要以不锈钢板材、型材为原料，主要设备有切割机、剪板机、焊机等。年产 300 台（套）不锈钢食品加工设备项目，项目年运行时间 300 天。

#### （二）环保审批情况

潍坊工程咨询院有限公司于 2017 年 10 月编制了《山东世联机械有限公司年产 300 台（套）不锈钢食品加工设备项目环境影响报告表》，并于 2017 年 11 月通过菏泽市生态环境局牡丹区分局审查批复（菏牡环报告表[2017]128 号）。

受山东世联机械有限公司委托，山东圆衡检测科技有限公司于 2019 年 8 月对本项目进行现场勘查，查阅相关技术资料，并在此基础上编制本项目竣工环境保护验收监测方案。于 2019 年 8 月 31 日和 9 月 1 日连续两天进行验收监测。

（三）投资情况项目总投资 300 万，其中环保投资 10 万，占总投资比例 3.33%。

#### （四）验收范围

山东世联机械有限公司年产 300 台（套）不锈钢食品加工设备项目主体工程及配套环保设施和措施。

### 二、工程变动情况

经核实，项目中建设规模、生产能力与环评文件、批复意见基本一致，不存在重大变更。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

本项目无生产废水产生，主要为生活废水，生活污水经化粪池处理后定期清掏肥田，不外排。

#### （二）废气

本项目生产工艺简单，无抛丸、酸洗、喷漆等工序，废气主要为焊接烟尘，采用移动式焊烟净化器处理后排放至车间内，然后经车间机械通风(排风扇)并结合自然通风扩散至厂界，确保周界外无组织排放烟尘浓度达标。

#### （三）噪声

产生的噪声主要为车床、剪板机、折弯机和各类风机等生产设备工作时的机械噪声，噪声级约为 75-95dB。项目选用低噪声设备，对高噪声设备采取隔声、减振及合理布置等措施，并对设备所在厂房采取适当的隔声等降噪措施，厂区合理布局，对噪声级较高的设备所在车间单独布置，集中治理。

#### （四）固废

项目加工生产下脚料收集后和焊接产生的焊渣收集后外售给物资回收部门，废切削液委托资质单位定期安全处置，项目职工产生的生活垃圾定期由环卫部门外运。

### 四、环境保护设施调试效果

验收监测期间，企业生产负荷为正常。

#### （一）污染物达标排放情况

1、废水：项目无生产废水产生，主要为生活废水，生活污水经化粪池处理后定期清掏肥田，不外排。

#### 2、废气：

经监测，颗粒物的厂界无组织排放最大浓度为  $0.443\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值要求（ $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。能够实现达标排放。

3、噪声：经监测，厂界环境，昼间噪声值在 54.0—56.3dB（A），夜间噪声

值在 44.9—47.9dB(A), 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 2 类标准要求。

4、固体废物：项目加工生产下脚料收集后和焊接产生的焊渣收集后外售给物资回收部门，废切削液委托资质单位定期安全处置，项目职工产生的生活垃圾定期由环卫部门外运。

5、总量控制：本项目无 S02、N0x 产生，无需申请 S02、N0x 总量控制；废水仅为少量生活污水，经化粪池处理，由环卫部门定期清运，因此该项目无废水外排，无需要申请总量指标。

#### (二) 环保设施去除效率

项目无有组织废气，故无环保设施去除效率。

### 五、工程建设对环境的影响

按照要求建设了相应的污染防治措施，经对废气监测达到验收执行标准，固废得到了有效的处置，对环境安全。

### 六、验收结论

该项目环保手续齐全，基本落实了环评批复中的各项环保要求，经检测污染物均能达标排放，各项验收资料齐全，基本符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)的有关规定，在完成后续要求的前提下，同意验收合格。

建设单位应配合检测和竣工验收报告编制单位，认真落实“后续要求”并形成书面报告备查。

建设单位应当通过环保部网站或其他便于公众知晓的方式向社会公开信息。

### 七、后续要求与建议

#### (一) 建设单位

1、规范设置标准固废间，对所产固废分类收集，定期清运。

2、完善企业环境保护设施运行记录。加强环保设施日常维护和管理，确保其正常运转，各项污染物稳定达标排放。

#### (二) 验收检测和验收报告编制单位

1、细化验收报告的编制，详细调查项目实际建设情况、调试运行工况，不得照抄环评文件有关内容。

2、规范验收报告文本，修改文本错误，认真核对固废落实情况，严格按现



行环保管理执行标准编写验收报告。

3、按照验收组提出的修改意见对验收监测报告进行修改后尽快网上公示。

八、验收人员信息见附件。

验收工作组

二〇一九年十月二十日

《山东国润机械有限公司年产 300 台（套）不锈钢食品加工专用设备项目》

竣工环境保护验收人员信息

类别	姓名	单位	职务/职称	签字
项目建设单位	张洪之	山东国润机械有限公司	经理	张洪之
专家技术专家	李强	山东省海洋生态环境监测中心	高级工程师	李强
	田程华	菏泽市生态环境局牡丹区分局环境监测站	工程师	田程华
	刘国立	菏泽市生态环境局牡丹区分局环境监测站	高级工程师	刘国立
特邀人员	王先波	菏泽市生态环境局牡丹分局环境监测站	所长	王先波
检测单位	甄惠平	山东国润检测科技有限公司	技术员	甄惠平

第三部分  
其他需要说明事项

附件一整改说明

山东世联机械有限公司年产 300 台（套）不锈钢食品

加工设备项目竣工环境保护验收意见

二〇一九年十月二十日，山东世联机械有限公司在山东省菏泽市牡丹区胡集返乡创业园D3号组织召开了山东世联机械有限公司年产300台（套）不锈钢食品加工设备项目竣工环境保护验收会议。验收工作组现场检查了有关环境保护设施的建设和运行情况，审阅并核实相关资料后，对我司不足之处提出了宝贵意见，我公司领导高度重视，立即召开专题会议，分析原因并结合实际情况落实整改，现将整改情况汇报如下：

整改意见	整改情况
1、规范设置标准固废间，对所产固废分类收集，定期清运。	 <p>已规范</p>
2、完善企业环境保护设施运行记录。加强环保设施日常维护和管理，确保其正常运转，各项污染物稳定达标排放。	<p>已落实</p>
3、细化验收报告的编制，详细调查项目实际建设情况、调试运行工况，不得照抄环评文件有关内容。	<p>已落实</p>

<p>4、规范验收报告文本,修改文本错误,认真核对固废落实情况,严格按现行环保管理执行标准编写验收报告。</p>	<p>污水进菏泽市第一处理厂合同见附件 6 其他编写已规范</p>
<p>5、按照验收组提出的修改意见对验收监测报告进行修改后尽快网上公示。</p>	<p>已落实</p>